



**МИНИСТЕРСТВО  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
И ТОРГОВЛИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

10.08.2020 № 56902/05

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

АУ «Технопарк-Мордовия»

ул. Лодыгина, д. 3,  
г. Саранск, 430034

**РАЗРЕШЕНИЕ**

Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара

Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения Минпромторга России (далее – Департамент) на основании поступившего заявления от АУ «Технопарк-Мордовия» 09 июля 2020 г. № 616А/127/2020 (далее – Заявления) сообщает.

В соответствии с пунктом 15 Порядка выдачи разрешения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара, утвержденного приказом Минпромторга России от 29 мая 2020 г. № 1755 «Об утверждении порядка выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации разрешения на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара, положения об отраслевых экспертных советах при Министерстве промышленности и торговли Российской Федерации, порядка формирования и ведения реестра российской промышленной продукции, включая порядок предоставления выписки из него и ее формы, порядка формирования и ведения реестра евразийской промышленной продукции, включая порядок предоставления выписки из него

и ее формы» (далее – Порядок), по итогам рассмотрения Заявления принято решение о возможности выдачи разрешения АУ «Технопарк-Мордовия» на закупку следующей продукции: ОКПД2: «28.49.1», ТН ВЭД: «8464 20», наименование: «Оптические станки», в рамках проекта «Акселерация субъектов малого и среднего предпринимательства».

Дополнительно Департамент рекомендует при размещении информации о проведении процедур по закупке товара в порядке, установленном Федеральным законом от 5 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», указывать технические характеристики товара, идентичные техническим характеристикам товара, содержащимся в Заявлении (заявке, поданной посредством ГИСП).

Разрешение действительно в течение 18 месяцев со дня его выдачи и распространяется только на одну закупку.

Приложение: Заявление на 3 л. в 1 экз.

Заместитель директора Департамента  
станкостроения и инвестиционного машиностроения

В.В. Пивень

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,  
хранится в системе электронного документооборота  
Министерство промышленности и торговли Российской  
Федерации.

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат: 00E1036E1B07E0FB80EA116D8861BCD130  
Кому выдан: Пивень Валерий Вячеславович  
Действителен: с 27.04.2020 до 27.04.2021

## Заявка о выдаче разрешения на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара

### 1. ЗАЯВКА

1	Дата	09 июля 2020 г.
2	Номер	616А/127/2020

### 2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информация о заявителе		
1	Полное наименование организации	АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ТЕХНОПАРК - МОРДОВИЯ"
2	Сокращенное наименование организации	АУ "ТЕХНОПАРК - МОРДОВИЯ"
3	Юридический адрес организации	ГОРОД САРАНСК, УЛИЦА ЛОДЫГИНА, 3
4	Фактический адрес организации	ГОРОД САРАНСК, УЛИЦА ЛОДЫГИНА, 3
5	ОГРН	1091326002020
6	ИНН	1326211834
7	КПП	132701001
8	ОКВЭД2	[А   01.49.41] Разведение домашних северных оленей
Сведения о контактном лице		
9	Представитель заявителя	руководитель организации
10	Фамилия имя отчество	Якуба Виктор Васильевич
11	Должность	Генеральный директор
12	Номера телефонов	+79375179890
13	Номера мобильных телефонов	+79375179890
14	Адрес электронной почты	tpm-13@yandex.ru
Производитель закупаемой продукции		
15	Фирма-производитель	OptoTech Optikmaschinen GmbH
16	Страна производства	ГЕРМАНИЯ [276   DE   DEU]
Поставщик на российском рынке		
17	ОГРН	1115258007039
18	ИНН	5258099480
19	Наименование	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НИЖПРОМИНЖИНИРИНГ"
Закупаемый товар		

20	Наименование закупаемого товара	Оптические станки
21	Модель	SPO 130 CNC
22	Тип продукции по ПП РФ 616	[8.11] Специализированное оборудования для прочих неметаллических материалов
23	ОКПД2	[С   28.49.1] Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов
24	ТН ВЭД ЕАЭС	[8464 20] Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:станки шлифовальные или полировальные
25	Функции закупаемого товара	Станок для полировки сферических и асферических линз при помощи полировального инструмента
26	Область применения закупаемого товара	Производство оптических компонентов, линз
27	Срок предполагаемой поставки товара	10 декабря 2020 г.
28	Планируемый срок проведения конкурса по закупке товара	2020-07-10
29	Инвестиционный проект	-
30	Национальный проект	Малое и среднее предпринимательство и поддержка индивидуальной предпринимательской инициативы
31	Федеральный проект	Акселерация субъектов малого и среднего предпринимательства
32	Источник финансирования	-
Количество и стоимость товара		
33	Общероссийский классификатор единиц измерения	-
34	Количество единиц закупаемого товара	1.000000
35	Стоимость одной единицы закупаемого товара (рублей)	31515913.33

### 3. АНАЛОГИ ЗАКУПАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

№	Наименование продукции	Тип продукции по ПП РФ 616	ОКПД2	ТН ВЭД	Наименование предприятия-производителя	ОГРН	Ссылка в каталоге продукции	Ссылка на продукцию в реестре промышленной продукции	Отмечен производителем как аналог
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА			
№	Наименование характеристики	Общероссийский классификатор единиц измерения	Значение

1	Скорость рабочей подачи ось-Z (вертикальная)	[231   м/ч] Метр в час	от 0,0006 до 180
2	Диаметр гидропластового патрона для крепления заготовки на нижнем шпинделе (изделия)	[003   мм] Миллиметр	25
3	Диаметр гидропластового патрона для крепления заготовки на инструментальном шпинделе	[003   мм] Миллиметр	25
4	Скорость ускоренной подачи ось-Z (вертикальная)	[231   м/ч] Метр в час	180
5	Скорость ускоренной подачи ось-X (горизонтальная)	[231   м/ч] Метр в час	180
6	Координатные ОСИ с ЧПУ (X, Z, B)	[796   шт] Штука	3
7	Максимальный рабочий радиус кривизны изготавливаемых на станке вогнутых линз	[003   мм] Миллиметр	-10
8	Рабочий диаметр детали асферической формы	[003   мм] Миллиметр	от 10 до 180
9	Количество фаз	[796   шт] Штука	3
10	Рабочая частота станка	[290   Гц] Герц	50
11	Рабочее напряжение станка	[222   В] Вольт	400
12	Мощность электропотребления станка	[214   кВт] Киловатт	6
13	Давление подаваемого сжатого воздуха в станок	[300   атм] Физическая атмосфера (101325 Па)	6
14	Масса станка	[166   кг] Килограмм	1800
15	Высота станка	[003   мм] Миллиметр	2045
16	Ширина станка	[003   мм] Миллиметр	1480
17	Длина станка	[003   мм] Миллиметр	1680
18	Диагональ экрана дисплея	[039   дюйм] Дюйм (25,4 мм)	19
19	Частота вращения шпинделя изделия	[331   об/мин] Оборот в минуту	от 30 до 1500
20	Частота вращения инструментального шпинделя	[331   об/мин] Оборот в минуту	от 30 до 1500
21	Перемещение ось-Z (вертикальная)	[003   мм] Миллиметр	150
22	Перемещение ось-X (горизонтальная)	[003   мм] Миллиметр	от -150 до +150
23	Максимальный рабочий радиус кривизны изготавливаемых на станке выпуклых линз	[003   мм] Миллиметр	10
24	Рабочий диаметр сферы	[003   мм] Миллиметр	от 10 до 130