Раздел­ 2. Техническое задание

(описание объекта закупки и условий исполнения контракта).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование оборудования | Требования к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам товара, требования к их безопасности и иные показатели | Ед.изм | Кол-во | Требования к гарантийному сроку оборудования |
| 1 | Комплект технологического оборудования для кругления оптических материалов. | **1. Станок круглошлифовальный для кругления заготовок оптических деталей алмазным инструментом в центрах, шт 1.**  **Технические характеристики:**  Станок должен выполнять операции кругления заготовок оптических деталей из прямоугольных заготовок с квадратным сечением и других профилей из кристаллических, аморфных и других оптических материалов алмазным инструментом.  Размеры обрабатываемых заготовок:  Диагональ квадратной заготовки в диапазоне, мм от 30 до 140.  Длина столбика заготовки в диапазоне, мм от 100 до 200.  Требования к обработанной заготовке:  точность обработки диаметра не более, мм 0,05.  Шероховатость по параметру Ra ГОСТ 2789-73 (Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики) не более, мкм 3,2.  Габаритные размеры станка:  длина не более, мм 1000,  ширина не более, мм 1500,  высота не более, мм 2000.  Мощность не более, кВт 5.  Масса станка не более, кг 1200. Станок должен быть укомплектован питателем СОЖ (смазывающей охлаждающей жидкости) и установкой отсоса и очистки аэрозолей.2. Станок бесцентрово-шлифовальный для кругления заготовок оптических деталей алмазным инструментом, шт 1. **Технические характеристики:**  Станок должен выполнять операции кругления оптических заготовок алмазным инструментом шлифованием в бесцентровом режиме.  Диаметр заготовок после обработки в диапазоне, мм от 5 до 30.  Максимальная длина обрабатываемой заготовки не менее, мм 150.  Частота вращения вала шлифовального блока не менее, об/мин 2500.  Частота вращения ведущего ролика не менее, об/мин 300.  Мощность электродвигателя привода шлифовального блока и ведущего ролика не менее, кВт 0,70.  Габаритные размеры станка:  длина не более, мм. 1000,  ширина не более, мм. 1000,  высота не более, мм. 1500.  Масса станка не более кг 500. | комплект | 1 | Не менее 12 месяцев. Гарантийный срок начинает течь с даты подписания обеими сторонами товарной накладной по форме №ТОРГ-12, акта ввода оборудования в эксплуатацию, акта проведения инструктажа. Вместо товарной накладной (форма №ТОРГ-12), акта ввода оборудования в эксплуатацию и акта проведения инструктажа допускается применение универсального передаточного документа |

Инструкция по заполнению первых частей заявок.

Участники закупки по позициям, в которых указаны слова:

- «не более» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или не превышающий его.

- «не менее» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или превышающий его.

- «в диапазоне от до», должен указать диапазон, где верхнее значение параметра равно указанному или превышает его, а нижнее значение параметра равно ему или не превышает его.

Остальные позиции остаются неизменными.

Объем предоставления гарантии качества товара: в полном объеме.

Поставщик обязан произвести монтаж, пуско-наладку, ввод в эксплуатацию, гарантийное обслуживание, подготовку специалистов Заказчика в количестве не более 3 (трех) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании.