Раздел­ 2. Техническое задание

(описание объекта закупки и условий исполнения контракта).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование оборудования | Требования к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам товара, требования к их безопасности и иные показатели | Ед.изм | Кол-во | Требования к гарантийному сроку оборудования |
| 1 | Комплект технологического оборудования для кругления оптических материалов. | **1. Станок круглошлифовальный для кругления заготовок оптических деталей алмазным инструментом в центрах, шт 1.****Технические характеристики:**Станок должен выполнять операции кругления заготовок оптических деталей из прямоугольных заготовок с квадратным сечением и других профилей из кристаллических, аморфных и других оптических материалов алмазным инструментом.Размеры обрабатываемых заготовок:Диагональ квадратной заготовки в диапазоне, мм от 30 до 140.Длина столбика заготовки в диапазоне, мм от 100 до 200.Требования к обработанной заготовке:точность обработки диаметра не более, мм 0,05.Шероховатость по параметру Ra ГОСТ 2789-73 (Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики) не более, мкм 3,2.Габаритные размеры станка:длина не более, мм 1000,ширина не более, мм 1500,высота не более, мм 2000.Мощность не более, кВт 5.Масса станка не более, кг 1200.Станок должен быть укомплектован питателем СОЖ (смазывающей охлаждающей жидкости) и установкой отсоса и очистки аэрозолей.2. Станок бесцентрово-шлифовальный для кругления заготовок оптических деталей алмазным инструментом, шт 1.**Технические характеристики:**Станок должен выполнять операции кругления оптических заготовок алмазным инструментом шлифованием в бесцентровом режиме.Диаметр заготовок после обработки в диапазоне, мм от 5 до 30.Максимальная длина обрабатываемой заготовки не менее, мм 150.Частота вращения вала шлифовального блока не менее, об/мин 2500.Частота вращения ведущего ролика не менее, об/мин 300.Мощность электродвигателя привода шлифовального блока и ведущего ролика не менее, кВт 0,70.Габаритные размеры станка:длина не более, мм. 1000,ширина не более, мм. 1000,высота не более, мм. 1500.Масса станка не более кг 500. | комплект | 1 | Не менее 12 месяцев. Гарантийный срок начинает течь с даты подписания обеими сторонами товарной накладной по форме №ТОРГ-12, акта ввода оборудования в эксплуатацию, акта проведения инструктажа. Вместо товарной накладной (форма №ТОРГ-12), акта ввода оборудования в эксплуатацию и акта проведения инструктажа допускается применение универсального передаточного документа |

Инструкция по заполнению первых частей заявок.

Участники закупки по позициям, в которых указаны слова:

- «не более» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или не превышающий его.

- «не менее» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или превышающий его.

- «в диапазоне от до», должен указать диапазон, где верхнее значение параметра равно указанному или превышает его, а нижнее значение параметра равно ему или не превышает его.

Остальные позиции остаются неизменными.

Объем предоставления гарантии качества товара: в полном объеме.

Поставщик обязан произвести монтаж, пуско-наладку, ввод в эксплуатацию, гарантийное обслуживание, подготовку специалистов Заказчика в количестве не более 3 (трех) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании.