Раздел­ 2. Техническое задание

(описание объекта закупки и условий исполнения контракта).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование оборудования | Требования к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам товара, требования к их безопасности и иные показатели | Ед.изм | Кол-во | Требования к гарантийному сроку оборудования |
| 1 | Комплект технологического оборудования для резки оптических материалов. | 1. Станок алмазно-отрезной с внутренней режущей кромкой, шт 1. **Технические характеристики:**  Станок должен проводить распиловку оптических заготовок внутренней режущей кромкой диска пилы.  Диаметр изделия для распиловки не менее, мм 100.  Длина изделия для распиловки, не менее, мм 500.  Скорость подачи круга в диапазоне, мм/мин от 6 до 200.  Скорость вращения шпинделя в диапазоне, об/мин от 1000 до 3000.  Габаритные размеры станка не более:  Длина, мм 2000,  Высота, мм 2000,  Ширина, мм 1500.  Мощность не более, кВт 10.  Станок должен иметь механизм поворота заготовки во время проведение технологической операции распиловки.  Масса станка не более, кг 3000  Цвет корпуса станка RAL 9003.  В комплекте:  Диск алмазный с внутренней режущей кромкой совместимый со станком: толщина режущей кромки ГОСТ 26004-83 (Круги алмазные отрезные с внутренней режущей кромкой. Технические условия) не более, мм 0.5, количество не менее, шт 30.  **2. Станок алмазно-отрезной с внешней режущей кромкой, шт 1.**  **Технические характеристики:**  Станок должен проводить распиловку оптических заготовок внешней режущей кромкой диска пилы.  Диаметр обрабатываемого изделия не менее, мм 100.  Частота вращение шпинделя в диапазоне, об/мин от 1300 до 1600.  Радиальное биение шейки шпинделя не более, мм 0,01.  Осевое биение шпинделя не более, мм 0,01.  Габаритные размеры станка не более:  Длина, мм 1300,  Высота, мм 2200,  Ширина, мм 1200.  Масса станка не более, кг, 1000.  Мощность не более, кВт 5.  В комплекте:  Диск с алмазной режущей кромкой совместимый со станком: толщина режущей кромки ГОСТ 32833-2014 (Круги алмазные отрезные. Технические условия) не более, мм 0.5, количество не менее, шт 20. | Комплект | 1 | Не менее 18 месяцев. Гарантийный срок начинает течь с даты подписания обеими сторонами товарной накладной по форме №ТОРГ-12, акта ввода оборудования в эксплуатацию, акта проведения инструктажа. Вместо товарной накладной (форма №ТОРГ-12), акта ввода оборудования в эксплуатацию и акта проведения инструктажа допускается применение универсального передаточного документа. |

Инструкция по заполнению первых частей заявок.

Участники закупки по позициям, в которых указаны слова:

- «не более» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или не превышающий его.

- «не менее» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или превышающий его.

- «в диапазоне от …до…», должен указать диапазон, где верхнее значение параметра равно указанному или превышает его, а нижнее значение параметра равно ему или не превышает его.

Остальные позиции остаются неизменными.

Объем предоставления гарантии качества товара: в полном объеме.

Поставщик обязан произвести монтаж, пуско-наладку, ввод в эксплуатацию, гарантийное обслуживание, подготовку специалистов Заказчика в количестве не более 3 (трех) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании.