**Раздел 2. Техническое задание**

**(описание объекта закупки и условий исполнения контракта).**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование товара | Требования к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам товара, требования к их безопасности и иные показатели. | Ед. изм. | Кол-во |
| 1 | Автоклав высокого давления для водородной обработки оптического волокна | Автоклав высокого давления предназначен для водородной обработки оптического волокна.  Автоклав высокого давления для водородной обработки оптического волокна состоит из:  1. Камера высокого давления не менее 1 шт.  - Рабочая среда: азот и водород;  - Рабочее давление внутри камеры в диапазоне от 0 до 20 МПа;  - Способ герметизации рабочей части сосуда – фланцевое соединение;  - Внутренний диаметр герметичной части сосуда не менее 130 мм;  - Высота герметичной части сосуда не менее 130 мм;  - Объем герметичной части сосуда не менее 1,7 л;  - Температура окружающего воздуха в диапазоне от +5 до +40 град. С;  - Рабочий диапазон относительной влажности окружающего воздуха от 0% до 98%;  - Манометр со шкалой давления в диапазоне от 0 до 20 МПа не менее 1 шт. (Оборудование должно быть включено в государственный реестр средств измерения Российской Федерации и проведена первичная метрологическая проверка);  - Вентили из нержавеющей стали с рабочим давлением не менее 20 МПа - не менее 4 шт.;  - Тройники из нержавеющей стали - не менее 2 шт.;  2. Система нагрева сосуда высокого давления с теплоизоляцией;  - Система нагрева и поддержания температуры сосуда высокого давления в диапазоне от 0 до 70 град. С с подстройкой температуры с шагом не более 1 град. С;  - Колебание постоянной температуры сосуда высокого давления в системе нагрева не более 2 град. С;  - Возможность извлечения сосуда высокого давления из системы нагрева;  3. Контейнер, выполненный из сэндвич панелей размером (длина х ширина х высота) не менее 2,5х2,5х2,5 м. и не более 3,0х3,0х3,0 м., для работы в температурном диапазоне от -40 до + 50 град. С - не менее 1 шт.,  - Энергопотребление контейнера не более 12 кВт.  Контейнер оборудован:   * вентиляцией и отоплением для обеспечения температуры внутри контейнера в диапазоне от +5 до +35 град. С с подстройкой температуры с шагом не более 5 град. С; * освещением внутренней части контейнера не менее 200 лк; * электрическим щитом АВР (автоматический ввод резерва); * системой обнаружения и сигнализации утечек водорода; * газовым постом для размещения двух газовых баллонов на 40 литров; * питающим кабелем длиной не менее 40 м.; * резервным кабелем длиной не менее 40 м; * бетонной площадкой размером (длина х ширина х высота) не менее 2,5х2,5х0,25 м. и не более 3,0х3,0х0,3 м., с двойным армированием сеткой с шагом 150х150 мм. арматурой с диаметром прутка не менее 10 мм.   - Тефлоновые рукава в металлической оплетке для подключения баллона с водородом к автоклаву высокого давления длиной не менее 2 м. - не менее 3 шт.;  - 40 литровый баллон со 150 атм. водорода не менее 1 шт.;  - 40 литровый баллон со 150 атм. азота не менее 1 шт.;  - Все электрооборудование контейнера выполнено согласно ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998) Электрооборудование взрывозащищенное  4. Комплект оснастки для герметизации фланцевого соединения состоящий из:  - Прокладка для фланцевого соединения из фторопласта согласно «ГОСТ 10007-80 Фторопласт – 4. Технические условия» не менее 20 шт.;  - Болт с шестигранной головкой и неполной резьбой, с гайкой – не менее 12 шт;  - Ключ накидной для вышеуказанной гайки – не менее 2 шт.;  - Ключ рожковый для вышеуказанной гайки – не менее 2 шт.  В поставку автоклава высокого давления для водородной обработки оптического волокна входит: доставка, разгрузка, монтаж, пуско-наладка, подключение к существующим инженерным коммуникациям Центра оптоэлектронного приборостроения АУ «Технопарк-Мордовия», ввод в эксплуатацию, гарантийное обслуживание, подготовка специалистов Заказчика в количестве 3 (трех) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании. | шт. | 1 |

Инструкция по заполнению первых частей заявок.

Участники закупки по позициям, в которых указаны слова:

- «не более» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или не превышающий его.

- «не менее» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или превышающий его.

- если значение параметра указывается со словами «в диапазоне от …до…», то указывается диапазон, где верхнее значение параметра равно указанному или превышает его, а нижнее значение параметра равно ему или не превышает его.

- «не менее … и не более …» - должен указать конкретный показатель, входящий в указанный диапазон, без слов «не менее… и не более …», при этом крайние значения входят в диапазон.

Остальные позиции остаются неизменными и указываются в соответствии с Техническим заданием заказчика.

Требования к гарантийному сроку оборудования: не менее 12 месяцев. Гарантийный срок начинает течь с даты подписания обеими сторонами товарной накладной по форме №ТОРГ-12, акта ввода оборудования в эксплуатацию, акта проведения инструктажа. Вместо товарной накладной (форма №ТОРГ-12), акта ввода оборудования в эксплуатацию и акта проведения инструктажа допускается применение универсального передаточного документа.

Объем предоставления гарантии качества товара: в полном объеме.