Приложение №8

**ПРОЕКТ**

ДОГОВОР №\_\_\_\_\_\_\_\_

г. Саранск «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2015 г.

**Автономное учреждение «Технопарк - Мордовия»**, именуемое в дальнейшем «**Заказчик**», в лице Генерального директора Якубы Виктора Васильевича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*,* именуемое в дальнейшем «**Подрядчик**», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», каждая в отдельности «Сторона», в рамках реализации Постановления Правительства РФ от 15 апреля 2014 г. № 316 «Об утверждении государственной программы Российской Федерации «Экономическое развитие и инновационная экономика» заключили настоящий договор (далее - Договор) о нижеследующем:

**1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА**

1.1. Заказчик поручает, а Подрядчик принимает на себя обязательства по выполнению комплекса работ по обеспечению комплектом оборудования для гальванической обработки в целях проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, обозначенным в Техническом задании (Приложение №1 к Договору), в том числе поставке, погрузочно-разгрузочным работам, монтажу, пуско-наладочным работам, вводу в эксплуатацию, гарантийному обслуживанию и подготовке специалистов на объекте «Центр энергосберегающей светотехники», расположенном по адресу: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3(далее – Работы). Заказчик обязуется принять результат выполненных Работ и оплатить его.

1.2. Работы выполняются в соответствии с Техническим заданием (Приложение №1 к Договору) иждивением Подрядчика.

1.3. Работы выполняются в сроки, предусмотренные Календарным планом выполнения работ (Приложение №2 к настоящему Договору).

**2. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН**

2.1. Подрядчик обязуется:

2.1.1. Согласовывать с Заказчиком предоставляемые материалы и Оборудование.

2.1.2. Предоставить материалы и Оборудование свободными от любых прав и притязаний третьих лиц, не находящимися в залоге или под арестом, прошедшими надлежащее таможенное оформление, по следующему адресу: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3.

2.1.3. Выполнить Работы с надлежащим качеством в объеме и соответствии с Техническим заданием (Приложение №1 к настоящему Договору), включая, но не ограничиваясь: работы по поставке, в том числе доставке Оборудования (с учетом погрузочно-разгрузочных работ) в подготовленное Заказчиком в соответствии с п.2.2.4 Договора помещение, монтажу, пуско-наладке, вводу в эксплуатацию с привлечением специалистов производителя Оборудования или иной организации по согласованию с производителем Оборудования, гарантийному обслуживанию, подготовке специалистов Заказчика, в сроки, предусмотренные Календарным планом выполнения работ (Приложение №2 к настоящему Договору).

2.1.4. Обеспечить бесперебойное функционирование Оборудования при нормальной эксплуатации результата выполненных Работ в течение гарантийного срока.

2.1.5. Обеспечить своевременное устранение недостатков и дефектов, выявленных при приемке Работ и в течение гарантийного срока эксплуатации результата выполненных Работ.

2.1.6. Провести подготовку сотрудников Заказчика в количестве не менее 5 (пяти) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании и оперативного устранения недостатков и дефектов Оборудования.

2.1.7. Выполнить работы в полном соответствии с нормами действующего законодательства, в том числе ГОСТами, СНИПами и иными нормативными правовыми актами.

2.1.8. Подрядчик имеет право на досрочное выполнение Работ с согласия Заказчика.

2.2. Заказчик обязуется:

2.2.1. Своевременно оплатить Работы по настоящему Договору в соответствии с порядком, изложенным в пункте 3.2 настоящего Договора.

2.2.2. Принять результат выполненных Работ (этапа Работ) в соответствии с условиями настоящего Договора.

2.2.3. Обеспечить Подрядчику доступ на объект, указанный в п. 1.1. Договора, и подключение энергоресурсов, необходимых и достаточных для выполнения Работ, предусмотренных настоящим Договором, включая, но не ограничиваясь: выполнение работ по пуско-наладке и вводу в эксплуатацию оборудования по Договору. Обязательства Подрядчика по выполнению пуско-наладочных работ и вводу в эксплуатацию оборудования являются встречными по отношению к обязательствам Заказчика, указанным в настоящем пункте.

2.2.4. До момента поставки Оборудования обеспечить и подготовить помещение, расположенное на объекте Заказчика, указанном в п.1.1. Договора, для его установки и проведения пуско-наладочных работ.

2.3. Заказчик вправе во всякое время проверять ход и качество выполняемых Подрядчиком Работ.

2.4. Риск случайной гибели или случайного повреждения Оборудования переходит на Заказчика с момента принятия им выполненных Работ в соответствии с условиями настоящего Договора.

**3. ЦЕНА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК ОПЛАТЫ**

3.1. Общая стоимость настоящего Договора составляет \_\_\_\_\_\_ рублей *(согласно предложению Победителя запроса предложений)*, в соответствии с Техническим заданием, являющимся неотъемлемой частью настоящего Договора.

3.2. Оплата стоимости настоящего Договора производится в следующем порядке:

* + 1. 30% от стоимости Договора в качестве аванса оплачивается в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента выставления счета Подрядчиком,
    2. 50% от стоимости Договора оплачивается после получения письменного уведомления о готовности к отгрузке всего Оборудования, обозначенного в Техническом задании, со склада Подрядчика с приложением подтверждающих документов, в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента выставления счета Подрядчиком,
    3. 20% от стоимости Договора оплачивается после подписания уполномоченными представителями Сторон акта ввода Оборудования в эксплуатацию и товарной накладной по форме ТОРГ-12, в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента выставления счета Подрядчиком.

3.3. В стоимость Договора включены все расходы Подрядчика, в том числе по поставке Оборудования, доставке его на объект Заказчика, погрузочно-разгрузочным работам, монтажу, пуско-наладке, вводу в эксплуатацию, гарантийному обслуживанию, подготовке специалистов, страхованию, транспортные, таможенные, налоговые и иные расходы, а также налоги, сборы, предусмотренные действующим законодательством РФ, все затраты, издержки и другие расходы, связанные с выполнением настоящего Договора. Все затраты, связанные с заключением и оформлением Договора и иных документов по обеспечению исполнения Договора, несет Подрядчик.

3.4. Моментом осуществления платежа считается момент списания денежных средств с расчетного счета Заказчика.

**4. ПОРЯДОК СДАЧИ-ПРИЕМКИ РАБОТ**

4.1. Выполнение полного комплекса работ, обозначенных в Техническом задании, оформляется товарной накладной ТОРГ-12 и актом ввода Оборудования в эксплуатацию. Данный пакет документов предоставляется Заказчику Подрядчиком после полного исполнения Подрядчиком своих обязательств по Договору, а именно: выполнения комплекса работ по обеспечению комплектом оборудования для гальванической обработки в целях проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, обозначенным в Техническом задании (Приложение №1 к Договору), в том числе поставке, погрузочно-разгрузочным работам, монтажу, пуско-наладочным работам, вводу в эксплуатацию, гарантийному обслуживанию и подготовке специалистов.

4.2. Подрядчик одновременно с указанными в п.4.1 Договора документами передает Заказчику оформленную в установленном порядке документацию (протоколы, акты, технические паспорта и сертификаты на поставленное Оборудование при их наличии).

4.3. Заказчик не позднее 10 (десяти) рабочих дней с даты получения товарной накладной ТОРГ-12 и акта ввода Оборудования в эксплуатацию, подписывает и возвращает их Подрядчику, либо направляет Подрядчику мотивированный отказ от подписания данных документов с перечнем необходимых доработок и сроков их выполнения.

4.4. В случае предоставления Заказчиком мотивированного отказа от приемки результата выполненных Подрядчиком Работ, Подрядчик должен устранить все замечания Заказчика в согласованные сроки, при этом сроки, установленные Календарным планом, не увеличиваются.

4.5. После приемки Заказчиком результата выполненных Подрядчиком Работ, права на результат выполненных Работ, в том числе Оборудование, переходят к Заказчику.

4.6. Заказчик уполномачивает начальника отдела формирования инновационно-территориального кластера Гришина Павла Александровича на приемку комплекса работ по обеспечению комплектом оборудования для гальванической обработки в целях проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, обозначенным в Техническом задании.

**5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

5.1. Подрядчик гарантирует:

5.1.1. Выполнение всех Работ в полном объеме и в сроки, определенные условиями настоящего Договора.

5.1.2. Соответствие качества материалов, Оборудования и комплектующих изделий государственным стандартам и техническим регламентам, а также техническим условиям производителя, и наличие соответствующих сертификатов, технических паспортов и других документов, удостоверяющих их происхождение и качество.

5.1.3. Соответствие качества выполнения всех Работ техническим требованиям, определенным настоящим Договором и действующим законодательством Российской Федерации.

5.1.4. Отсутствие недостатков в приобретаемых и используемых им Оборудовании и материалах, выполненных Работах.

5.2. Наличие недостатков в Работах, выявленных в течение гарантийного срока, устанавливается двухсторонним Актом. Для участия в составлении Акта, согласования порядка и сроков устранения недостатков Подрядчик обязан направить за свой счет своего представителя не позднее 3 (трех) рабочих дней со дня получения письменного извещения от Заказчика об обнаружении недостатков. Если Подрядчик в установленный срок не направит своего представителя, то будет считаться, что Подрядчик согласился с фактом наличия недостатков, и в этом случае Подрядчик обязан немедленно приступить к их устранению.

5.3. Если Сторонами не согласовано иное, то максимальный срок устранения недостатков Работ, Оборудования и материалов не может быть более 20 (двадцати) рабочих дней со дня получения письменного извещения от Заказчика об обнаружении недостатков.

5.4. Гарантийный срок увеличивается на тот период времени, в течение которого Заказчик не мог эксплуатировать Оборудование вследствие его недостатков, либо начинает течь заново в случае замены Оборудования на новое.

**6. OTBETCTBEHHOCTЬ СТОРОН**

6.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение обязанностей по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ.

6.2. В случае задержки Подрядчиком сроков, установленных настоящим Договором, Заказчик вправе взыскать с Подрядчика пени в размере 0,1% (ноль целых одна десятая процента) от стоимости настоящего Договора за каждый день просрочки.

6.3. В случае задержки Заказчиком оплаты согласно п.3.2 настоящего Договора Подрядчик вправе взыскать с Заказчика пени в размере 0,1% (ноль целых  
одна десятая процента) от суммы недоплаты за каждый день задержки сверх установленного настоящим Договором срока. Заказчик не несет ответственность в случае нарушения сроков оплаты, связанных с несвоевременным поступлением средств из бюджета.

6.4. Требование об уплате пени в соответствии с п.п. 6.2 и 6.3 настоящего Договора должно быть оформлено в письменном виде и подписано уполномоченным представителем Стороны. При отсутствии надлежащим образом оформленного письменного требования пени не начисляются и не уплачиваются.

6.5. В случае нарушения Подрядчиком обязательств по Договору Заказчик вправе удержать начисленную за данное нарушение неустойку из суммы, подлежащей уплате по настоящему Договору.

6.6. Уплата пени не освобождает Стороны от выполнения своих обязательств.

**7. ПОРЯДОК РАССМОТРЕНИЯ СПОРОВ**

7.1. В случае возникновения споров и/или разногласий, связанных с исполнением настоящего Договора, Стороны будут стремиться разрешить их путем переговоров.

7.2. В случае недостижения согласия при переговорах каждая Сторона обязуется до обращения в суд выставить другой Стороне претензию, содержащую требования и их обоснования, которые эта Сторона в случае, если претензия не будет удовлетворена, укажет в исковом заявлении, и обратится в суд не ранее, чем через 30 (тридцать) дней с момента получения другой Стороной указанной претензии, доказательством чего будет служить почтовое уведомление о вручении.

7.3. В случае невозможности разрешения споров по Договору путем переговоров, они подлежат рассмотрению в Арбитражном суде Республики Мордовия.

**8. ОБСТОЯТЕЛЬСТВА НЕПРЕОДОЛИМОЙ СИЛЫ**

8.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если оно вызвано непреодолимой силой, т.е. чрезвычайными и непредотвратимыми обстоятельствами (например, стихийные бедствия, война и военные действия) в том случае, если они непосредственно повлияли на выполнение обязательств по настоящему Договору.

8.2. Уведомление (извещение) о наступлении и прекращении действия обстоятельств непреодолимой силы должно быть документально подтверждено компетентными государственными органами.

8.3. Сторона, которая не в состоянии выполнить свои договорные обязательства по причине наступления обстоятельств непреодолимой силы, незамедлительно письменно информирует другую Сторону о начале и прекращении указанных выше обстоятельств, но не позднее 10 (десяти) дней с момента их наступления и прекращения.

8.4. Неуведомление или несвоевременное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает соответствующую Сторону права на освобождение от ответственности за частичное или полное невыполнение договорных обязательств по причине указанных обстоятельств.

8.5. Если действие обстоятельств непреодолимой силы продолжается более 1 месяца, любая Сторона имеет право на досрочное расторжение настоящего Договора с проведением Сторонами взаиморасчетов на момент возникновения обстоятельств, предусмотренных п.8.1 настоящего Договора.

**9. УСЛОВИЯ КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТИ**

9.1. По взаимному согласию Сторон в рамках настоящего Договора конфиденциальной признается любая информация, касающаяся исполнения договора, новых решений и технических знаний, в том числе не защищаемых законом.

9.2. Каждая из Сторон обязана обеспечить защиту конфиденциальной информации, ставшей доступной ей в рамках настоящего Договора, от несанкционированного использования, распространения или публикации.

9.3. Любой ущерб, вызванный нарушением условий конфиденциальности, определяется и возмещается в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

9.4. Подрядчик может передавать полученную конфиденциальную информацию по настоящему Договору третьим лицам только по письменному согласованию с Заказчика на следующих условиях:

9.4.1. Третьи лица используют полученную конфиденциальную информацию только в рамках работ, проводимых на договорной основе между Подрядчиком и третьим лицом.

9.4.2. Подрядчик гарантирует соблюдение третьими лицами условий конфиденциальности настоящего Договора.

9.5. Вышеперечисленные обязательства действуют между Заказчиком и Подрядчиком в течение всего времени действия настоящего Договора и в течение 5 (пяти) лет после истечения срока действия настоящего договора.

9.6. Не признается разглашением конфиденциальной информации передача данных Стороной настоящего Договора в качестве отчета о выполненных действиях в органы государственной власти и органы управления соответствующей стороны.

**10. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПО ДОГОВОРУ**

10.1. Подрядчик предоставляет Заказчику обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Договору на сумму и в форме в соответствии со следующими требованиями:

10.1.1. Сумма обеспечения исполнения обязательств по Договору составляет 30 (тридцать) процентов от цены настоящего Договора, что равно \_\_\_\_\_\_ рублей.

При снижении цены, предложенной Участником в безотзывной оферте, на 25 (двадцать пять процентов) и более процентов по отношению к начальной (максимальной) цене Договора, Участник запроса предложений,с которым заключается Договор, предоставляет обеспечение исполнения Договора в размере, превышающем в полтора раза размер обеспечения исполнения Договора, указанный в настоящем пункте Договора.

10.1.2. Исполнение Договора обеспечивается предоставлением банковской гарантии, выданной банком и соответствующей требованиям законодательства Российской Федерации, или внесением денежных средств на указанный Заказчиком счет.

10.1.3. Сумма обеспечения исполнения обязательств по настоящему Договору подлежит выплате Заказчику, в случае если Подрядчик не исполнил либо ненадлежащим образом исполнил принятые на себя обязательства по настоящему Договору, а именно:

а) если Подрядчик не выполнил предусмотренные Договором работы (не оказал услуги, не поставил товары);

б) если Подрядчик нарушил конечный или промежуточные сроки выполнения работ (оказания услуг, сроки поставки товаров) не по вине Заказчика;

в) если Подрядчик нарушил установленные Заказчиком сроки устранения обнаруженных им недостатков в выполненной работе (оказанной услуге, поставке товаров);

г) если Подрядчик некачественно выполнил предусмотренные Договором работы (оказал услуги, поставил товары).

10.2. Обеспечение исполнения Договора вступает в силу с момента вступления в силу настоящего Договора и действует до полного исполнения Подрядчиком своих обязательств по Договору, а именно: выполнения комплекса работ по обеспечению комплектом оборудования для гальванической обработки в целях проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, обозначенным в Техническом задании (Приложение №1 к Договору), в том числе поставке, погрузочно-разгрузочным работам, монтажу, пуско-наладочным работам, вводу в эксплуатацию и подготовке специалистов на объекте «Центр энергосберегающей светотехники», расположенном по адресу: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3.

10.3. В случае если по каким-либо причинам обеспечение исполнения Договора в форме банковской гарантии, выданной банком (если такой способ обеспечения Договора выбран Подрядчиком), перестало быть действительным (в том числе в случае окончания срока действия банковской гарантии, отзыва лицензии у банка, выдавшего банковскую гарантию), Подрядчик обязан в срок, не превышающий 10 (десяти) рабочих дней, предоставить Заказчику иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения Договора на условиях, указанных в документации о проведении закупки. При этом может быть изменен способ обеспечения исполнения Договора.

Действие указанного пункта не распространяется на случаи, если Подрядчиком предоставлена недостоверная (поддельная) банковская гарантия.

10.4. Срок действия банковской гарантии должен превышать срок действия Договора не менее чем на 1 (один) месяц.

10.5.Заказчик вправе предъявить требование о выплате обеспечения в течение одного месяца после истечения даты завершения Подрядчиком своих обязательств по Договору, по истечении данного периода обеспечение исполнения обязательств по настоящему Договору должно быть возвращено Подрядчику не позднее чем через 10 (десять) рабочих дней.

10.6.Обеспечение исполнения Договора сохраняет свою силу при изменении законодательства Российской Федерации, а также при реорганизации Подрядчика или Заказчика.

**11. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ**

11.1. По всем вопросам, не предусмотренным настоящим Договором, Стороны руководствуются действующим законодательством Российской Федерации.

11.2. Все изменения к Договору оформляются путем заключения Дополнительного соглашения, которое подписывается полномочными представителями Сторон.

11.3. Досрочное расторжение Договора может иметь место по соглашению Сторон, либо по основаниям, предусмотренным действующим законодательством Российской Федерации. Заказчик вправе принять решение об одностороннем отказе от исполнения Договора по основаниям, предусмотренным действующим законодательством Российской Федерации.

11.4. Подрядчик не имеет права передавать третьим лицам свои права и обязанности по настоящему Договору.

11.5. Для выполнения Работ, предусмотренных настоящим Договором, Подрядчик имеет право с согласия Заказчика привлекать субподрядчиков. При этом Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за действия субподрядчиков.

11.6. Подрядчик гарантирует, что он обладает в необходимом объеме правами на выполнение Работ, предусмотренных настоящим Договором.

11.7. Подрядчик гарантирует Заказчику отсутствие у третьих лиц права воспрепятствовать выполнению Работ или ограничить их выполнение.

11.8. Стороны обязуются незамедлительно информировать друг друга обо всех изменениях своих реквизитов и адресов.

11.9. Договор составлен в 2 (двух) подлинных экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон Договора.

11.10. Неотъемлемой частью Договора являются:

11.10.1. Техническое задание (Приложение №1);

11.10.2. Календарный план выполнения работ (Приложение №2).

**12. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА**

12.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента его подписания Сторонами и действует до полного исполнения ими взятых на себя обязательств.

**13. АДРЕСА И РЕКВИЗИТЫ СТОРОН**

|  |  |
| --- | --- |
| **Подрядчик:** | **Заказчик:** |
|  | **Автономное учреждение**  **«Технопарк - Мордовия»**  Юридический адрес: 430034, Республика Мордовия, г.Саранск, ул.Лодыгина, д.3.  Почтовый адрес: 430034, Республика Мордовия, г.Саранск, ул.Лодыгина, д.3.  Тел./факс (8342) 33-35-33,  e-mail: tpm-13@yandex.ru.  ИНН 1326211834, КПП 132701001,  ОГРН 1091326002020,  р/с 40603810539150000009 в Мордовском отделении № 8589 Сбербанка России (ПАО) г. Саранска, к/с 30101810100000000615, БИК 048952615.  УФК по Республике Мордовия (Автономное учреждение «Технопарк - Мордовия» л/с 30096Ч60080), р/с 40601810552891000001, Отделение – НБ Республика Мордовия г.Саранск, БИК 048952001.  **Генеральный директор** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /В.В. Якуба/** |

Приложение №1

к договору №\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2015 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**Наименование, ЦЕЛЬ И НАЗНАЧЕНИЕ работ**

Выполнение комплекса работ по обеспечению комплектом оборудования для гальванической обработки в целях проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, обозначенным в Техническом задании (Приложение №1 к Договору), в том числепоставке, погрузочно-разгрузочным работам, монтажу, пуско-наладочным работам, вводу в эксплуатацию, гарантийному обслуживанию и подготовке специалистов на объекте «Центр энергосберегающей светотехники», расположенном по адресу: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3.

Комплект оборудования для гальванической обработки обеспечивает полный цикл нанесения защитных и декоративных покрытий на металлические и стеклянные изделия для проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, в частности хромирования, никелирования, меднения, серебрения и т.д. Данный комплект оборудования состоит из сварочного комплекса с автоматической фокусировкой, позволяющего осуществлять сварку металлических микро заготовок, применяемых при разработке миниатюрных источников света специального назначения, до их гальванической обработки, а также нескольких установок гальванических ванн, которые позволяют наносить покрытия методом погружения заготовок в емкость с рабочим раствором с дальнейшей гальванической обработкой, выполнять операции высокотемпературной химической обработки (очистки поверхности, травление) в рабочих стаканах на плитах нагрева, осуществлять электрохимическое анодирование с последующим хроматированием, химическое никелирование, травление кварцевых труб и трубок в объеме плавиковой кислоты при их продольном покачивании с последующей промывкой, электрохимическое травление вольфрамовой проволоки диаметром от 12 до 40 мкм, электролитическую очистку молибденовой проволоки диаметром от 50 до 400 мкм. Дополнительное оборудование, такое как установки фильтрации и регенерации основного рабочего раствора, оборудование для предварительной фильтрации воды, служит для обеспечения основного рабочего процесса.

**1. Содержание работ и основные технические требования**

**1.1. Требования, предъявляемые к комплексу оборудования и сопутствующим услугам**

1.1.1. *Общие требования*

1.1.1.1. В стоимость оборудования входит: все расходы Подрядчика, в том числе по поставке Оборудования, доставке его на объект Заказчика, погрузочно-разгрузочным работам, монтажу, пуско-наладке, вводу в эксплуатацию, гарантийному обслуживанию, подготовке специалистов, страхованию, транспортные, таможенные, налоговые и иные расходы, а также налоги, сборы, предусмотренные действующим законодательством РФ, все затраты, издержки и другие расходы.

1.1.1.2. Все оборудование должно быть новым и не бывшим в употреблении. Не допускается поставка оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов. Оборудование должно иметь торговую марку и выпускаться серийно.

1.1.1.3. Все оборудование должно соответствовать техническим требованиям, установленным в п.3 Технического задания.

1.1.1.4. При поставке импортного оборудования, такое оборудование должно быть официально предназначено для поставки в Российскую Федерацию, иметь сертификаты соответствия. В случае, если оборудование подлежит сертификации Госстандарта РФ, должны быть представлены сертификаты соответствия.

1.1.2. *Требования к сертификации*

1.1.2.1. Должны быть представлены сертификаты соответствия на все поставляемое оборудование.

1.1.3. *Требования к технической документации*

1.1.3.1 Подрядчик должен представить инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию на русском языке в одном экземпляре на бумажном носителе и в электронном виде на электронном носителе.

1.1.3.2. Подрядчик должен представить комплектовочную ведомость на оборудование.

**1.2. ТРЕБОВАНИЯ К ГАРАНТИЙНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ**

1.2.1. Для всего комплекта оборудования должен быть обеспечен срок гарантийного обслуживания согласно п.3 настоящего Технического задания, но не менее 12 месяцев. Начало гарантийного периода отсчитывается с момента подписания акта ввода Оборудования в эксплуатацию и товарной накладной по форме ТОРГ-12.

Гарантийное обслуживание проводится в пределах срока гарантии.

Гарантия качества распространяется на товар в целом и на все комплектующие его части.

1.2.2. Для всего комплекта оборудования: все обнаруженные во время гарантийного периода неисправности устраняются Подрядчиком или его уполномоченным представителем в течение 20 (двадцати) рабочих дней после получения извещения о неисправности.

1.2.3. Гарантийное обслуживание должно осуществляться по адресу поставки оборудования. В случае необходимости доставки оборудования в сервисные центры и обратно, расходы на доставку компенсирует Подрядчик за свой счет.

1.2.4. Заказчик требует, чтобы все запасные части, которые Подрядчик устанавливает на оборудование в течение гарантийного периода, были произведены и сертифицированы тем же производителем, что и исходное комплектующее оборудование и имели бы не худшие функциональные характеристики.

1.2.5. Подрядчик должен обеспечить возможность послегарантийного обслуживания оборудования по дополнительному договору.

**1.3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ сотрудников ЗАКАЗЧИКА**

1.3.1. Подрядчик обязан провести подготовку сотрудников Заказчика в количестве 5 (пяти) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании и оперативного устранения недостатков и дефектов оборудования. Детализированный список сотрудников Заказчика с закреплением по конкретным единицам оборудования будет предоставлен Подрядчику к моменту пусконаладочных работ.

1.3.2. Инструктаж сотрудников Заказчика производится Подрядчиком на поставляемом оборудовании после проведения Подрядчиком пуско-наладочных работ до момента подписания акта ввода Оборудования в эксплуатацию и товарной накладной по форме ТОРГ-12. Инструктаж проводится по адресу установки оборудования: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д. 3.

**1.4. ТРЕБОВАНИЯ К выполнению работ по пуско-наладке оборудования и вводу в эксплуатацию**

1.4.1. Уполномоченный представитель Заказчика непосредственно в момент приемки оборудования от Подрядчика осуществляет принятие Оборудования, поставленного в соответствии с условиями договора, проверку количества, качества, ассортимента.

1.4.2. Оборудование считается сданным в эксплуатацию после подписания акта ввода Оборудования в эксплуатацию и товарной накладной по форме ТОРГ-12.

1.4.3. Инструктаж технического персонала Заказчика должен проводиться представителями производителя Оборудования или специалистами Подрядчика, имеющими соответствующие сертификаты. Монтаж, пуско-наладка, ввод оборудования в эксплуатацию, должны проводиться специалистами Оборудования или иной организации по согласованию с производителем Оборудования.

**1.5. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ ОБОРУДОВАНИЯ**

1.5.1. Во время проведения работ по монтажу Оборудования Подрядчик должен осуществить силовую разводку от шкафа до Оборудования (в том числе к печам и сушильным шкафам (7 шт.) – 380 В, 5 кВт каждая) с подсоединением Оборудования к существующему внутреннему контуру заземления и подключение Оборудования к имеющимся инженерным коммуникациям, необходимым для эксплуатации Оборудования, а именно: к системам подачи холодной и горячей воды, к системе канализирования и осуществить подсоединение вытяжки для Оборудования к имеющейся системе вентиляции (при необходимости).

1.5.2. Для каждой из приобретаемых установок Подрядчик обязан осуществить прокладку системы подачи деионизованной воды от системы водоподготовки.

**2. Сроки и порядок проведения работ:**

2.1. Сроки поставки оборудования, в том числе выполнения (оказания) сопутствующих работ (услуг), определяются Календарным планом (Приложение №2 к Договору).

**3. СПЕЦИФИКАЦИЯ и Технические требования, предъявляемые к ОБОРУДОВАНИЮ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование оборудования** | **Описание оборудования** | **Коли-чест-во, шт.** | **Срок гарантии** | **Цена за единицу (руб.) в т.ч. НДС** | **Стоимость (руб.) в т.ч. НДС** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| **Установка для очистки поверхности высокотемпературным способом химической обработки.** | | | | | | |
| 1. | Лабораторная  плита нагрева | **Технические характеристики:**  Мощность, не более, Вт 2000  Температурный диапазон, °С +50...+500  Материал рабочей поверхности стеклокерамика CERAN  Размеры рабочей поверхности, не менее, мм, 280 х 280  Питание, В / Гц 230 / 50  **Комплектация:**  - Выносной пульт управления на передней панели корпуса установки.  - Датчик температуры во фторопластовом корпусе для установки в рабочий стакан.  - Штатив для установки датчика.  - Блок терморегулирования, обеспечивающий автоматическое терморегулирование включением/выключением плиты нагрева.  - Панель нагрева.  - Соединительный элемент. | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 2. | Ванна  улавливания | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина ванны, не менее, мм 10  Внутренние размеры, не менее, мм 250 х 250 х 250  **Комплектация:**  - Крышка съемная.  - Кран опорожнения. | 3 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 3. | Ванна  химической  обработки | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина ванны, не менее, мм 10  Внутренние размеры, не менее,мм 250 х 250 х 250  **Комплектация:**  - Крышка съемная.  - Кран опорожнения. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 4. | Ванна горячей проточной промывки | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина ванны, не менее, мм. 10  Внутренние размеры, не менее,мм. 250 х 250 х 250  **Комплектация:**  - Карман верхнего перелива.  - Крышка съемная.  - Ротаметр расхода с регулирующим вентилем.  - Кран подачи горячей воды в смеситель.  - Кран подачи холодной воды в смеситель.  - Кран опорожнения.  - Трубки, шланги и фитинги. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 5. | Ванна  проточной  промывки | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина ванны, не менее, мм. 10  Внутренние размеры, не менее, мм. 250 х 250 х 250  **Комплектация:**  - Карман верхнего перелива.  - Крышка съемная.  - Ротаметр расхода с регулирующим вентилем.  - Датчик контроля удельного сопротивления.  - Прибор СИРИУС-2.  - Кран подачи воды.  - Кран опорожнения.  - Трубки, шланги и фитинги. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 6. | Вытяжной шкаф | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не менее, мм. 2000х900х2200  Электрооборудование и блок управления  для установки, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Каркас из химстойкого пластика.  - Вытяжной короб обшитый полипропиленом.  - Полипропеленовые поддоны для сбора конденсата.  - Устройство предотвращения пожара. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Установка для химического никелирования, электрохимического анодирования с последующим хроматированием.** | | | | | | |
| 7. | Лабораторная  плита нагрева | **Технические характеристики:**  Мощность, не более, Вт 2000  Температурный диапазон, °С +50...+500  Материал рабочей поверхности стеклокерамика CERAN  Размеры рабочей поверхности, не менее, мм. 280 х 280  Питание, В / Гц 230 / 50  **Комплектация:**  - Выносной пульт управления на передней панели корпуса установки.  - Датчик температуры во фторопластовом корпусе для установки в рабочий стакан.  - Штатив для установки датчика.  - Блок терморегулирования, обеспечивающий автоматическое терморегулирование включением/выключением плиты нагрева.  - Соединительный элемент. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 8. | Ванна  химического  никелирования | **Технические характеристики:**  Материал термостата нержавеющая сталь  Теплоноситель глицерин  Материал ванны – вкладыш PVDF  Внутренние размеры, не менее, мм. 260х200х220  Рабочий объем, не менее, л. 10  **Комплектация:**  - Кран слива теплоносителя в емкость.  - Датчик уровня теплоносителя с сигнальной лампой.  - Устройство верхнего перелива в сливной коллектор.  - Горловина заполнения теплоносителя в термостат.  - Бортовой вентиляционный короб с откидной крышкой.  - Блок нагрева теплоносителя, смонтированный в термостате.  - Блок автоматического регулирования температуры раствора с программируемым терморегулятором,датчиками в термостате и в рабочем растворе.  - Пневматический мембранный насос длязаполнения и опорожнения ванны, проточная часть - PVDF.  - Механизм встряхивания деталей.  - Соединительный элемент.  **Дополнительное оборудование:**  - Барабан для химического никелирования.  Материал - фторопласт Ф4. Электропитание 24В.  Перфорация 1-3 мм.  Съемные стаканы 2 шт.  - Виброустройство для химического никелирования.  Материал - фторопласт Ф4. Электропитание 24В.  Перфорация 1-2 мм.  Съемные виброкорзины 2 шт. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 9. | Ванна  анодирования | **Технические характеристики:**  Материал ванны конструкционный полипропилен  Внутренние размеры, не менее, мм. 300 х 250 х 250  Рабочий объем, не менее, л. 15  **Комплектация:**  - Съемная крышка.  - Кран опорожнения ванны.  - Катодные штанги, 2 шт с электродами из нержавеющей стали.  - Токоподводы на рабочий ток.  - Анодная штага с зажимными устройствами для крепления  проволочной оснастки.  - Токоподвод на рабочий ток.  - Источник тока АПС – 20А/24В.  - Выносная панель источника тока – на передней панели корпуса установки в зоне действия оператора. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 10. | Ванна  хроматной  обработки | **Технические характеристики:**  Материал ванны конструкционный PVDF  Внутренние размеры, не менее, мм. 250 х 250 х 250  Рабочий объем, не менее, л. 15  **Комплектация:**  - Съемная крышка.  - Кран опорожнения ванны. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 11. | Ванна  улавливания | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина, не менее, мм. 10  Внутренние размеры, не менее, мм. 250 х 250 х 250  **Комплектация:**  - Крышка съемная.  - Блок нагрева и поддержания температуры (для одной ванны) с рабочей температурой 90 град.С. | 3 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 12. | Ванна проточной  промывки | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина, не менее, мм. 10  Внутренние размеры, не менее, мм. 250 х 250 х 250  Трубки, шланги и фитинги, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Карман верхнего перелива.  - Крышка съемная.  - Ротаметр расхода с регулирующим вентилем.  - Кран подачи горячей воды в смеситель.  - Кран подачи холодной воды в смеситель. | 3 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 13. | Вытяжной шкаф | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не менее, мм. 2500х900х2200  Электрооборудование и блок управления  для установки, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Каркас из химстойкого пластика.  - Вытяжной короб обшитый полипропиленом.  - Полипропеленовые поддоны для сбора конденсата.  - Устройство предотвращения пожара. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Установка для травления кварцевых труб в плавиковой кислоте.** | | | | | | |
| 14. | Ванна  травления №1 | **Технические характеристики:**  Материал ванны конструкционный PVC  Внутренние размеры, не менее,мм. 1900х300х300  Рабочий объем, не менее, л. 170  **Комплектация:**  - Съемная крышка.  - Насос подачи травильного раствора из транспортной емкости.  - Кран опорожнения ванны в транспортную емкость.  - Вентиль подачи промывной воды.  - Кран сброса промывной воды.  - Устройство верхнего перелива промывной воды.  - Таймер. | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 15. | Ванна  травления № 2 | **Технические характеристики:**  Материал ванны конструкционный PVC  Внутренние размеры, не менее, мм. 800х300х300  Рабочий объем, не менее, л. 70  **Комплектация:**  - Съемная крышка.  - Кран опорожнения ванны в транспортную емкость.  - Вентиль подачи промывной воды.  - Кран сброса промывной воды.  - Устройство верхнего перелива промывной воды.  - Таймер. | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 16. | Ванна  проточной  промывки | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина, не менее, мм. 10  Внутренние размеры, не менее, мм. 1900 х 300 х 300  Трубки, шланги и фитинги, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Карман верхнего перелива.  - Крышка съемная.  - Ротаметр расхода с регулирующим вентилем.  - Кран подачи воды.  - Кран опорожнения. | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 17. | Ванна  финишной  промывки в  деионизованной  воде | **Технические характеристики:**  Материал полипропилен  Толщина, не менее, мм. 10  Внутренние размеры, не менее, мм. 1900 х 300 х 300  Трубки, шланги и фитинги, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Карман верхнего перелива.  - Крышка съемная.  - Ротаметр расхода с регулирующим вентилем.  - Датчик контроля удельного сопротивления.  - Прибор СИРИУС-2 (мегаометр).  - Кран подачи воды.  - Кран опорожнения. | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 18. | Механизм  качания | **Технические характеристики:**  Амплитуда качания, мм 30  Частота 20 колебаний в минуту  Магнитный клапан, не менее, шт. 2  Подающий палец, не менее. шт. 1 | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 19. | Транспортная  система | **Технические характеристики:**  Грузоподъемность транспортной системы, не менее, кг. 50  Транспортные пути X-Y-Z  Управление в полуавтоматическом  Режиме осуществляется от пульта управления  Электрооборудование и блок управления  для установки, не менее, комплект. 1  Подающий палец, не менее. шт. 2  Соединительный элемент, не менее, шт. 1  Шариковая направляющая, комплект. не менее 2 | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 20. | Вытяжной шкаф | Габаритные размеры, не менее, мм. 4800х1400х3200  Электрооборудование и блок управления  для установки, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Каркас из химстойкого пластика.  - Вытяжной короб обшитый полипропиленом.  - Полипропеленовые поддоны для сбора конденсата. | 2 |  |  |  |
| **Установка для электрохимического травления молибденовой фольги в щелочи.** | | | | | | |
| 21. | Ванна  электрохимического травления | **Технические характеристики:**  Материла ванны конструкционный PVC  Внутренние размеры, не менее, мм. 300х250х200  Рабочий объем, не менее, л. 15  **Комплектация:**  - Откидная крышка.  - Кран опорожнения ванны в емкость.  - Система автоматического поддержания температуры рабочего  раствора с программируемым терморегулятором.  - Змеевик охлаждения из титана.  - Кран и электромагнитный клапан подачи воды в змеевик.  - Вращающаяся анодная штанга с зажимами  для крепления заготовок и токоподводом на рабочий ток.  - Два катода из нержавеющей стали с токоподводами на рабочий ток.  - Таймер (мин - сек) со световым и звуковым сигналом.  - Источник тока АПС - 100 А/24В. | 3 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 22. | Ванна  промывки | **Технические характеристики:**  Материал ванны конструкционный PVC  Внутренние размеры, не менее,мм. 300х150х200  Трубки, шланги и фитинги, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Карман верхнего перелива.  - Откидная крышка.  - Датчик контроля удельного сопротивления.  - Прибор СИРИУС-2.  - Кран подачи воды.  - Ротаметр расхода с регулирующим вентилем.  - Кран опорожнения. | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 23. | Вытяжной шкаф | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не менее, мм. 2400х900х2200  Электрооборудование и блок управления  для установки,не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Каркас из химстойкого пластика.  - Вытяжной короб обшитый полипропиленом.  - Полипропеленовые поддоны для сбора конденсата.  - Уплотнительное кольцо.  - Центровочное кольцо. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Вытяжной шкаф специализированный для нанесения защитных лаковых покрытий и разведения химических реактивов.** | | | | | | |
| 24. | Шкаф вытяжной специализированный | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не менее, мм. 2000х900х2200  **Комплектация:**  - Передние направляющие стойки – алюминиевый профиль, окрашенный порошковой краской (RAL 7035/RAL 5023).  - Передний противопроливочный бортик – шлифованная нержавеющая сталь.  - Задняя, верхняя, боковые панели – металл, окрашенный порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреневой кожи  два зависимых подъемных экрана – закаленное стекло толщиной 5мм в алюминиевых рамах, подъем 0-780мм, не изменяют габариты шкафа при подъеме.  - Верхний неподвижный экран – закаленное стекло в алюминиевой раме на верхней панели.  - Противовзрывные клапаны (4 шт.)  - Светильник люминесцентный пылевлагозащищенный (2х18Вт IP65) отделен от рабочего пространства закаленным стеклом толщиной 4мм.  - Фланец d=250мм (расстояние от задней панели до центра фланца – 170мм).  - Два уровня вытяжки на задней панели.  - Четыре отверстия d=22мм с заглушками из н/ж стали для установки дополнительных патрубков или кранов.  - Технологическое отверстие d=50мм с заглушкой из ПВХ  противовесы размещены в передних стойках-пилонах и легко обслуживаются.  - Рамное основание - металлический каркас с тумбой, окрашенный порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреневой кожи.  - Две распашные металлические дверки.  - Два отделения, в правом – встроенная полка.  - Фланец d=100мм.  - Сервисная панель – алюминиевый профиль, окрашенный порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреневой кожи.  - Выключатель.  - Автомат аварийного отключения питания 25А.  - Две брызгозащищенные розетки с крышкой 3,2кВт (IP54).  - Электромонтажная коробка (IP65), расположена на оборотной стороне.  - Регулируемые опоры. | 3 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Установка для травления вольфрамовой проволоки диаметром от 12 до 40 мкм.** | | | | | | |
| 25. | Блок смотки  проволоки | **Технические характеристики:**  Узел смотки проволоки с катушки, не менее, шт. 3  Устройство регулируемого торможения, не менее, шт. 3  Корзина с колпаком, не менее, шт. 1 | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 26. | Блок  электрохимической обработки и  промывки | **Технические характеристики:**  Материал конструкционный PVC  Бак раствора из полипропилена  Рабочий объем, не менее, л. 50  Узел протирки проволоки, не менее, шт. 2  **Комплектация:**  - Трехсекционный проточный электролизер электрохимическоготравления.  - Трехсекционная камера проточной промывки.  - Насос подачи раствора в электролизер.  - Система подачи раствора в электролизер с регулирующими  вентилями и фитингами.  - Система подачи промывной воды с ротаметром расхода с  регулирующими вентилями и фитингами.  - Источник тока АПС - 20А/24В.  - Вытяжная головка. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 27. | Блок намотки  проволоки | **Технические характеристики:**  Скорость намотки, не менее, м/мин 0,5 – 1,5  **Комплектация:**  - Узел укладки проволоки на приемные катушки.  - Узел намотки с приводом регулирования скорости движения проволоки.  - Пластичный рукав. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 28. | Вытяжной шкаф | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не менее,мм. 2000х900х2200  Электрооборудование и блок управления  для установки, не менее, комплект 1  Технологический блок, не менее, комплект 1  Трубопровод подачи деионизованной воды  с отсечным краном, не менее, комплект 1  Пистолет подачи деионизованной воды с  отсечным краном, не менее, комплект 1  Трубопровод подачи холодной, горячей воды с  отсечным краном, не менее, комплект 1  Регулируемые вытяжные шиберы в нижней и  верхней частях задней панели бокса, не менее, комплект 1  Осветители рабочей зоны, не менее, комплект 1  Секция для размещения электрооборудования, не менее, шт. 1  Вентиляционный отвод в потолочной части бокса,  диаметром 300 мм, не менее, шт. 1  Подъемные защитные экраны из прозрачного  поливинилхлорида, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Каркас из химстойкого пластика.  - Вытяжной короб обшитый полипропиленом.  - Полипропеленовые поддоны для сбора конденсата. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Установка для очистки молибденовой проволоки диаметром от 50 до 400 мкм.** | | | | | | |
| 29. | Блок смотки  проволоки | **Технические характеристики:**  Узел смотки проволоки с катушки, не менее, шт. 3  Устройство регулируемого торможения, не менее, шт. 3  Измерительная головка, не менее, шт. 1 | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 30. | Блок  электрохимической обработки и  промывки | **Технические характеристики:**  Материал конструкционный PVC  Бак раствора из полипропилена  Рабочий объем, не менее, л. 50  Узел протирки проволоки, не менее, шт. 2  **Комплектация:**  - Трехсекционный проточный электролизер электрохимического травления.  - Трехсекционная камера проточной промывки.  - Насос подачи раствора в электролизер.  - Система подачи раствора в электролизер с регулирующими  вентилями и фитингами.  - Система подачи промывной воды с ротаметром расхода с  регулирующими вентилями и фитингами.  - Источник тока АПС - 20А/24В. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 31. | Блок намотки  проволоки | **Технические характеристики:**  Скорость намотки, не менее, м/час 500 – 1500  **Комплектация:**  - Узел укладки проволоки на приемные катушки.  - Узел намотки с приводом регулирования скорости движения проволоки.  - Блок питания 24В 10А. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| 32. | Вытяжной шкаф | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не менее, мм. 2000х900х2200  Электрооборудование и блок управления  для установки, не менее, комплект 1  Технологический блок, не менее, комплект 1  Трубопровод подачи деионизованной воды  с отсечным краном, не менее, комплект 1  Пистолет подачи деионизованной воды с  отсечным краном, не менее, комплект 1  Трубопровод подачи холодной, горячей воды с  отсечным краном, не менее, комплект 1  Регулируемые вытяжные шиберы в нижней и  верхней частях задней панели бокса, не менее, комплект 1  Осветители рабочей зоны, не менее, комплект 1  Секция для размещения электрооборудования, не менее, шт. 1  Вентиляционный отвод в потолочной части бокса,  диаметром 300 мм, не менее, шт. 1  Подъемные защитные экраны из прозрачного  поливинилхлорида, не менее, комплект 1  **Комплектация:**  - Каркас из химстойкого пластика.  - Вытяжной короб обшитый полипропиленом.  - Полипропеленовые поддоны для сбора конденсата. | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Станция водоподготовки для получения воды 3-й категории по ГОСТ 9.314-90.** | | | | | | |
| 33. | Станция водоподготовки | **Технические характеристики:**  Удельное сопротивление, не более, мОм 0,2  Удельная электрическая проводимость, не более, См/м 5 х 10-4  Показатель качества вода 3-й категории по ГОСТ 9.314-90  Потребляемая мощность, не более, кВт 0,8  Габаритные размеры, не более, мм. 2200 х 1100 х 2200  Сетчатый фильтр, электромагнитный клапан отсечной,  ручной кран отсечной, ротаметр  на входе установки, не менее, комплект 1  **Угольный фильтр в составе: не менее, шт.** 1  - корпус фильтра объемом до 87 л с распределительной системой;  - клапан управления.  **Катионообменный фильтр в составе: не менее, шт.** 1  - корпус фильтра объемом до 87 л с распределительной системой и фильтрующей загрузкой;  -клапан управления;  -солевой бак для регенерации фильтрующей загрузки в комплекте с необходимой запорно-регулирующей арматурой;  -таблетированная соль для регенерации катионита.  Микрофильтр 5 мкм, не менее, шт. 1  Обратноосмотический блок с насосом  высокого давления, промывочной емкостью и насосом  санации, не менее, комплект 1  Емкость технологическая и емкость пермеата,  объемом 200 л. из полипропилена с  датчиками уровней, не менее, шт. 2  Манометры, комплект труб, фитингов и запорно-  регулирующей арматуры, не менее, комплект 1  Мегаометр с датчиком контроля удельного  сопротивления на выходном трубопроводе, не менее, шт. 1  Насосная станция поддержания напора  в выходном трубопроводе, не менее, шт. 1  Серводвигатель, не менее, шт. 1  Безвоздушный клапан, не менее, шт. 1  Терморегулятор, не менее, шт. 1  Блок управления работой установки в ручном  и автоматическом режимах, не менее, шт. 1  Ротаметр расхода пермеата, не менее, шт. 1  Ротаметр расхода концентрата, не менее, шт. 1 | 1 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Четырехточечный сварочный комплекс с автоматической фокусировкой.** | | | | | | |
| 34. | Четырехточечный сварочный комплекс с автоматической фокусировкой | **Технические характеристики:**  Габаритные размеры, не более, мм 1150х1050х1500  Вес, не более, кг 230  Электропитание, В / Гц 220 / 50  Потребление мощности, не более, кВА 5  Давление воздуха, не более, Мпа 0,5  Диапазон электродного давления, Н 100 – 250  Ход электрода, не менее, мм 25  Время спаивания, сек. 0 – 99  Период спаивания регулируемый  Способ калибровки излучения ручной  Количество координат проекции, не менее 2-х передних | 1 | не менее 12 месяцев |  |  |
| **Лабораторный стол.** | | | | | | |
| 35. | Лабораторный стол | **Конструкция и технические параметры согласно чертежам:**  **Технические характеристики:**  Габаритные размеры (ВхШхГ), не более, мм 750х2000х800  Количество дверок, шт. 3  Регулируемые ножки стола, шт. 4  Количество отсеков стола, шт. 3  Количество отделений в каждом отсеке, шт. 2  Материал стола ПВХ или металл с полимерным покрытием белого цвета | 10 | Не менее 12 месяцев |  |  |
| **Сборочный стеллаж.** | | | | | | |
| 36. | Сборочный стеллаж | **Конструкция и технические параметры согласно чертежам:**  **Технические характеристики:**  Габаритные размеры (ВхШхГ), не более, мм 1800х2000х800  Нагрузка на полку, не менее, кг. 100  Количество полок, не менее, шт. 3  Толщина полок, не менее, мм. 6  Материал полок ПВХ или металл с полимерным покрытием белого цвета  Каркас стеллажа ПВХ или металл с полимерным покрытием белого цвета | 2 | Не менее 12 месяцев |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Подрядчик** | **Заказчик** |
|  | **Автономное учреждение**  **«Технопарк - Мордовия»**  **Генеральный директор** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / /** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/В.В. Якуба/** |

Приложение №2

к договору №\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2015 г.

**КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН**

| **Наименование** | **Сроки выполнения работ** | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2016 год** | | | | | | | | | | | **Декабрь 2016 года –**  **Ноябрь 2017 года**  *(либо более длительный период согласно предложению Победителя запроса предложений)* |
|  | Янв. | Фев. | Март | Апр. | Май | Июнь | Июль | Авг. | Сен. | Окт. | Ноя. |  | |
| Поставка оборудования |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Монтаж, пуско-наладка, ввод в эксплуатацию оборудования |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Подготовка специалистов |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Гарантийное обслуживание |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Подрядчик** | **Заказчик** |
|  | **Автономное учреждение**  **«Технопарк - Мордовия»**  **Генеральный директор** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / /** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/В.В. Якуба/** |