Раздел­ 2. Техническое задание

(описание объекта закупки и условий исполнения контракта).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование оборудования | Требования к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам товара, требования к их безопасности и иные показатели | Ед.изм | Кол-во | Требования к гарантийному сроку оборудования |
| 1 | Станок круглошлифовальный для шлифования наружных поверхностей | Класс точности станка по ГОСТ 8-82 (Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность), А.  Точность обработки образцов изделий по ГОСТ 11654-90 (Станки круглошлифовальные. Основные параметры и размеры. Нормы точности):  Постоянство диаметра шлифуемой заготовки в продольном сечении при шлифовании в центрах не более, мкм 2,0.  Круглость валика шлифуемой детали при шлифовании в центрах не более, мкм 0,6.  Круглость отверстия втулки в патроне не более, мкм 1,0.  Плоскостность торцевой поверхности не более, мкм 4,0.  Шероховатость обработанных на станке поверхностей образцов при продольном и торцевом шлифовании по ГОСТ 2789-73 (Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики (с Изменениями N 1, 2)) по параметру Ra, не более:  цилиндрической наружной 0,08.  цилиндрической внутренней 0,16.  плоской торцовой 0,32.  Диаметр шлифуемого изделия в диапазоне, мм от 0,25 до 40.  Межцентровое расстояние не менее, мм 250.  Длина шлифования не менее, мм 230.  Диаметр шлифовального круга не менее, мм 200.  Высота шлифовального круга в диапазоне, мм от 10 до 20.  Высота центров:  - над столом не менее, мм 60,  - от основания станины не менее, мм 1100.  Частота вращение шпинделя шлифовального круга не менее, об/мин 3500.  Бесступенчатое регулирование частоты вращения изделия в диапазоне, об/мин от 120 до 1000.  Скорость автоматического перемещения стола в диапазоне, метры в минуту от 0,04 до 1,5.  Наибольший угол поворота шлифовальной бабки не менее, град 90.  Наибольший угол поворота верхнего стола не менее, град 10.  Мощность электродвигателя шлифовальной бабки не менее, кВт 1.  Габарит станка не более:  Высота, мм 2000,  Длина, мм 1500,  Ширина, мм 1500.  Масса станка не более, кг 1000.  Состав базовой комплектации:  Бабка изделия поворотная с бесступенчатым регулированием в диапазоне, об/мин от 150 до 1100.  Бабка изделия поводковая с бесступенчатым регулированием в диапазоне, об/мин от 150 до 1100.  Бабка задняя не менее, шт 1.  Стол устанавливаемый на станине станка с параметрами не менее:  длина столешницы, мм 150,  ширина столешницы, мм 150,  расстояние плоскости столешницы от оси шпинделя не менее, мм 40.  Установка гидравлическая для подачи СОЖ (смазывающей и охлаждающей жидкости) к станку не менее, шт 1.  Насосная фильтрующая установка СОЖ не менее, шт 1.  Круг шлифовальный диаметром 200 мм совместимый со станком не менее, шт 1.  Комплект фланцев для установки шлифовального круга диаметром 200 мм совместимого со станком не менее, шт 1.  Комплект инструментов для установки фланцев на шлифовальный круг не менее, шт 1.  Установка для балансировки шлифовального круга в фланцах не менее, шт 1.  Приспособление для правки круга алмазным карандашом под углом не менее, шт 1.  Патрон фланцевый с посадкой на конус Морзе 2 по ГОСТ 25557-2016 (Конусы инструментальные. Основные размеры) не менее, шт 1.  Патрон цанговый стандарта ER32 по DIN ISO 15488-2006 (Оправки цанговые с установочным углом 8 град. для хвостовиков инструментов. Цанги, гайки и установочные размеры) для конуса Морзе 2 не менее, 1 шт.  Набор цанг для цангового патрона с диаметрами, мм 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11,12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20.  Ключ для установки цанг в патрон не менее, шт 1. | штука | 1 | Не менее 12 месяцев. Гарантийный срок начинает течь с даты подписания обеими сторонами товарной накладной по форме №ТОРГ-12, акта ввода оборудования в эксплуатацию, акта проведения инструктажа. Вместо товарной накладной (форма №ТОРГ-12), акта ввода оборудования в эксплуатацию и акта проведения инструктажа допускается применение универсального передаточного документа. |

Инструкция по заполнению первых частей заявок.

Участники закупки по позициям, в которых указаны слова:

- «не более» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или не превышающий его.

- «не менее» - должен указать конкретный показатель, равный показателю в техническом задании или превышающий его.

- если значение параметра указывается со словами «в диапазоне от …до…», то указывается диапазон, где верхнее значение параметра равно указанному или превышает его, а нижнее значение параметра равно ему или не превышает его.

Остальные позиции остаются неизменными.

Объем предоставления гарантии качества товара: в полном объеме.

Поставщик обязан произвести монтаж, пуско-наладку, ввод в эксплуатацию, гарантийное обслуживание, инструктаж специалистов Заказчика в количестве не более 3 (трех) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании.