

**План закупки товаров (работ, услуг)
на 2014 год (на _____ период)**

Наименование заказчика	Автономное учреждение «Технопарк-Мордовия»
Адрес местонахождения заказчика	430034, Республика Мордовия, г.Саранск, ул.Долыгина, д.3.
Телефон заказчика	8 (8342) 33-35-15
Электронная почта заказчика	trm-13@yandex.ru
ИНН	1326211834
КПП	132701001
ОКТМО	89701000

Порядковый номер	Код по ОКВЭД	Код по ОКДП	Предмет договора	Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупкам (работам, услугам)	Единица измерения		Сведения о количестве (объеме)	Регион поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг)		Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота)	График осуществления процедуры закупки		Способ закупки	Закупка в электронной форме
					Код по ОК ЕИ	Наименование		Код по ОК АТО	Наименование		Планируемая дата или период размещения извещения о закупке (месяц, год)	Срок исполнения договора (месяц, год)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I квартал 2014 года														
1	J 65.22	J 6512020	Предоставление кредита Автономному учреждению «Технопарк – Мордовия».	В соответствии с договором	642	ед.	1	89401000000	Республика Мордовия	невозможно определить начальную (максимальную) цену договора (лота)	январь 2014 года	январь 2014 года	закупка у единственного поставщика	нет
2	E 40.30.11	E 4030020	Подача тепловой энергии в горячей воде и теплоносителям	Подача тепловой энергии в соответствии с договором	238	ГКал/ч	невозможно определить количество (объем)	89401000000	Республика Мордовия	невозможно определить начальную (максимальную) цену договора (лота)	январь 2014 года	январь – декабрь 2014 года	закупка у единственного поставщика	нет

				ГОСТ 28779-90															
7	Д 74.3	К 3314000	Поставка установки для проведения испытания раскаленной проволокой	Установка для проведения испытания раскаленной проволоки. Стандарт МЭК 60695-2-10 МТ 268	796	шт.	1	89401000 000	Республика Мордовия	5 590 000,00	февраль 2014 года	2014 год	запрос предложений	да					
8	ДК 28.51	К 2919030	Поставка участка порошковой окраски	Оборудование должно представлять из себя единый комплект для нанесения порошковой краски на конструктивные элементы световых приборов, вклочающего в себя устанавку струйной поддо-товки изделий с возможностью обработки изделия жи-ро- и грязе-очищающими растворами, проходную камеру сушки изделий после очистки, проходную камеру двух постовую камеру напыления порошковой краски, с напылительной обору-	796	шт.	1	89401000 000	Республика Мордовия	5 590 000,00	март 2014 года	2014 год	запрос предложений	да					

				Довалием, проходимую камеру по-лимеризации нанесенного слоя порошковой краски. Все приоборудованное объединяется в единую технологическую цепочку с помощью продольно-поперечной транспортной системы с 6 направляющими.															
9	ДК 29.1	Д 2922010	Поставка установки лазерной резки металла	Современные центры лазерного раскроя листового металла оснащены системами ЧПУ (численно-программного управления). Ком-пьютер, с установле-ным специа-лизирован-ным САД/САМ программ-ным обеспе-чением на основе чер-тежа в элект-ронном виде форми-рует CNC-программу раскроя. Эта	796	шт.	1	89401000 000	Республика Мордовия	14 000 000,00	март 2014 года	2014 год	запрос пред-ложений	да					

			<p>220 / 750 мм Горизон- тальное пе- ремещение головки: 530 мм Расстоя- ние между шпинделем и основанием (мин/макс): 260 / 1060 мм Вертикаль- ное переме- щение кон- соли: 580 мм Рабочая зона стола (ДхШхВ): 660х445х380 мм Размер основания: 1260х640х16 0 мм Конус шпинделя: Мк-4 Ход пиноли шпинделя: 220 мм Диа- метр вра- щения шпинделя: 88, 154, 282, 455, 796, 1500 об/мин Автоподача пиноли шпинделя: 0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об Мощность двигателя: 1,5 кВт Мощность двигателя подъёма консоли: 0,75 кВт Мощ- ность насоса СОЖ: 0,1 кВт Макси- мальная вы- сота над по-</p>															
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

				лом: 2170 мм Высота стойки над полом: 1850 мм Габарит- ные размеры (ДхШхВ): 1625х810х21 70 мм Масса IRD-720R: 1120 кг Ар- тикул (380 В): 100003811Г																
12	ДК 28.52	Д 2922060	Поставка станка точной сварки	Станок то- ечной свар- ки предна- значен для сварки тон- ких листов и прутков. Станок то- ечной свар- ки с линей- ным пере- мешением рабочего плеча пред- назначен для двухсторон- ней контак- ной точечной сварки. Электрон- ный блок управления сварочными параметрами. Водяное охлаждение трансформа- тора, плеч, электродов. Цилиндр с хромирован- ным штоком, расчитан- ный на дли- тельный срок службы.	796	шт.	1	89401000 000	Республика Мордовия	264 476,00	февраль 2014 года	2014 год	запрос пред- ложений	да						

				результативные решения, связанные с управлением ко-мандами, проектами и отделами. Программа «Менеджмент в действии» пре-дусматривает междисциплинарный подход, по-зволяющий объединить учебный материал в учебные модули.											
15	М 80.3	М 8040058	Оказание образова-тельных услуг по про-грамме повышения квалификации работников организаций участников кластера в области систем авто-матизированного про-ектирования	С целью организаци-онного раз-вития инно-вационного территори-ального кла-стера «Энер-гоэффектив-ная свето-техника и интеллекту-альные сис-темы управ-ления освещением» и создания условий для эффективной конструктор-ско-технологиче-ской работы сотрудников предприятий-участников Кластера предлагается программа	642	ед	1	89401000 000	Республика Мордовия	1 386 000,00	февраль 2014 года	2014 год	запрос пред-ложений	да	

			интеллектуальные системы управления освещением» и другим организациям, осуществляющим деятельность в сфере светотехнической отрасли промышленности и смежных отраслях, в целях развития Светотехнического кластера Республики Мордовия за счет эффективного взаимодействия его участников, связанного с их участием в производстве источников света, световых приборов, электронных компонентов и систем управления освещением.																
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

III квартал 2014года

27	К 73.10	К 7310040	Проведение научных исследований по теме: «Разработка одномо-дового волоконного итербийевого лазера на основе ретгулярных и тэйперированных волоконных светово-дов с большим диа-метром сердцевины, изготовленных на основе SPСVD техно-логий», а также по разработке макета лазера, эскизной кон-структорской доку-ментации на него и технологии	В соответст-вии с дого-вором	642	ед.	1	89401000 000	Республика Мордовия	невозможно опре-делить начальную (максимальную) цену договора	июль 2014 г	август 2014 г. – май 2015 г.	запрос пред-ложений	нет
28	К 73.10	К 7310040	Проведение научных исследований по теме: «Разработка мощного пикосекундного воло-	В соответст-вии с дого-вором	642	ед.	1	89401000 000	Республика Мордовия	невозможно опре-делить начальную (максимальную) цену договора	июль 2014 г	август 2014 г. – август 2015 г.	закупка у единственно-го поставщи-ка	нет

40.10.2	4010010	ской энергии и мощности, качество которых соответствует требованиям законодательства Российской Федерации, а также услуг по передаче электрической энергии (мощности), оперативно-диспетчерскому управлению и иным услуг, неразрывно связанных с процессами снабжения электрической энергией (мощности).	вн с лотовом	определить количество (объем)	000	Мордовия	делить начальную (максимальную) цену лотов (лота)	2014 года	2015 года – декабрь 2015 года	единственно-го поставщика	
---------	---------	--	--------------	-------------------------------	-----	----------	---	-----------	-------------------------------	---------------------------	--

Якуба В.В., Генеральный директор АУ «Технопарк-Мордовия»

(Ф.И.О., должность руководителя (уполномоченного лица) заказчика)



«31» _____ 2014 г.
(дата утверждения)