

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ОБЪЕКТА
«ЦЕНТР ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕЙ СВЕТОТЕХНИКИ» ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ
ПРОВЕДЕНИЯ ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ ПО СОЗДАНИЮ
ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫХ ИСТОЧНИКОВ СВЕТА, СВЕТОВЫХ ПРИБОРОВ И
СИСТЕМ ОСВЕЩЕНИЯ**

1. НАИМЕНОВАНИЕ, ЦЕЛЬ И НАЗНАЧЕНИЕ РАБОТ

Выполнение комплекса работ по обеспечению оборудованием для проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света, световых приборов и систем освещения, обозначенным в Техническом задании (Приложение №1 к Договору), в том числе поставке, пуско-наладочным работам, вводу в эксплуатацию, гарантийному обслуживанию и подготовке специалистов на объекте «Центр энергосберегающей светотехники», расположенном по адресу: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3.

Комплект технологического оборудования для литья пластмасс в силиконовые формы для проведения опытно-конструкторских работ по созданию энергоэффективных источников света и световых приборов позволяет ускорить получение опытных образцов изделий и облегчить переход к мелкосерийному производству. В технологической цепочки литья пластмасс в силиконовые формы имеются позиции по прогреву материала и форм, сушки готового изделия и его полимеризации. Для этого требуются термосушильное оборудование. В процессе получения готового изделия требуется различная степень вакуума, что может обеспечить вакуум-шкаф с программным изменением давления. Таким образом, приобретаемое оборудование для литья пластмасс в силиконовые формы охватывает всю технологическую цепочку и позволяет получить надежные элементы энергоэффективных световых приборов.

2. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Договор между АУ «Технопарк - Мордовия» (Заказчик) и _____ (Подрядчик).
(наименование Победителя запроса предложений)

3. СОДЕРЖАНИЕ РАБОТ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К КОМПЛЕКСУ ОБОРУДОВАНИЯ И СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ

3.1.1. Общие требования

3.1.1.1. Все оборудование должно быть новым и не бывшим в употреблении. Не допускается поставка оборудования собранного из восстановленных узлов и агрегатов. Оборудование должно иметь торговую марку и выпускаться серийно..

3.1.1.2. Все оборудование должно соответствовать техническим требованиям, установленным в п.5 Технического задания.

3.1.1.3. При поставке импортного оборудования, такое оборудование должно быть официально предназначено для поставки в Российскую Федерацию, иметь сертификаты соответствия. В случае, если оборудование подлежит сертификации Госстандарта РФ, должны быть представлены сертификаты соответствия.

3.1.2. Требования к совместимости

3.1.2.1. Все оборудование должно быть совместимым и иметь возможность конфигурации для совместной работы в комплекте.

3.1.3. Требования к сертификации

3.1.3.1. Должны быть представлены сертификаты соответствия на все поставляемое оборудование.

3.1.4. Требования к технической документации

3.1.4.1 Подрядчик должен представить инструкцию пользователя на русском языке в одном экземпляре на бумажном носителе и в электронном виде на электронном носителе.

3.1.4.2 Подрядчик должен представить комплектовочную ведомость на оборудование.

3.1.4.3 Подрядчик должен представить технический регламент по обслуживанию на период эксплуатации оборудования, включающий в себя обязательный план-график

использования расходных материалов с указанием возможных поставщиков и стоимости работ.

3.2. ТРЕБОВАНИЯ К ГАРАНТИЙНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

3.2.1. Для всего комплекта оборудования должен быть обеспечен срок гарантийного обслуживания согласно п.5 настоящего Технического задания, но не менее 12 месяцев. Начало гарантийного периода отсчитывается с момента подписания акта ввода Оборудования в эксплуатацию и акта приемки объекта основных средств по форме ОС-1.

3.2.2. Для всего комплекта оборудования: все обнаруженные во время гарантийного периода неисправности должны быть устранены Подрядчиком или его уполномоченным представителем в течение 20 (двадцати) рабочих дней после получения извещения о неисправности.

3.2.3. Гарантийное обслуживание должно осуществляться по адресу поставки оборудования. В случае необходимости доставки оборудования в сервисные центры и обратно, расходы на доставку компенсирует Подрядчик за свой счет.

3.2.4. Заказчик требует, чтобы все запасные части, которые Подрядчик устанавливает на оборудование в течение гарантийного периода, были произведены и сертифицированы тем же производителем, что и исходное комплектующее оборудование и имели бы не худшие функциональные характеристики.

3.2.5. Подрядчик должен обеспечить возможность послегарантийного обслуживания оборудования по дополнительному договору.

3.2.6. Наличие возможности у Подрядчика осуществлять сервисное и постгарантийное обслуживание.

3.3. ТРЕБОВАНИЯ К ОБУЧЕНИЮ СОТРУДНИКОВ ЗАКАЗЧИКА

3.3.1. Подрядчик обязан провести обучение сотрудников Заказчика в количестве 3 (трех) человек в объеме, необходимом для работы на оборудовании и оперативному устранению недостатков и дефектов оборудования.

Детализированный список сотрудников Заказчика с закреплением по конкретным единицам оборудования будет предоставлен Подрядчику к моменту пуска-наладочных работ.

3.3.2. Обучение сотрудников Заказчика производится Подрядчиком на поставляемом оборудовании после проведения Подрядчиком пуска-наладочных работ до момента подписания акта ввода Оборудования в эксплуатацию и акта приемки объекта основных средств по форме ОС-1. Обучение проводится по адресу установки оборудования: Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Лодыгина, д. 3, либо в специализированных центрах, предназначенных для этих целей.

3.4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ ПО ПУСКО-НАЛАДКЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

3.4.1. Оборудование считается сданным в эксплуатацию после подписания акта ввода Оборудования в эксплуатацию и акта приемки объекта основных средств по форме ОС-1.

3.4.2. Пуско-наладка, сдача в эксплуатацию, обучение технического персонала Заказчика должны проводиться специалистами сервисного подразделения Подрядчика, имеющими сертификаты о прохождении обучения у производителя поставляемого оборудования.

4. СРОКИ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ:

4.1. Сроки поставки оборудования, в том числе выполнения (оказания) сопутствующих работ (услуг), определяются Календарным планом (Приложение №2 к Договору).

5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОБОРУДОВАНИЮ ОБЪЕКТА «ЦЕНТР ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОЙ СВЕТОТЕХНИКИ»*

№ п/п	Тип оборудования	Наименование оборудования	Описание оборудования	Количество, шт.	Срок гарантии
1	Участок литья пластмасс в силиконовые формы	Комплект технологического оборудования для литья пластмасс в силиконовые формы System II, «МК Technology», USA	<p>Оборудование должно быть предназначено для литья пластмасс в силиконовые формы. Оборудование должно включать в себя:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вакуум-шкаф МКV-2 с автоматическим управлением, системой дифференциального давления и подъемным столом <ul style="list-style-type: none"> – макс. габариты формы 850x870x800 мм – размеры: 1650x1010x1900 – характеристики вакуумного насоса - 180 (куб.м/час)/0,7 мБар; – потребляемая мощность: 400В/50Гц; – вес: 2100 кг; – система дифференциального давления для изготовления деталей из материалов с высокой вязкостью и коротким временем жизни; – подъемный лифт; – размер в плане 800x800 мм; – скорость подъема 10мм/сек. 2. Термошкаф МКТ-3Е: <ul style="list-style-type: none"> – рабочий объем 416 литров; – внутренние размеры 1040x500x800; – наружные размеры 1200x620x1200; – рабочие температуры +30 - +220 град С; – потребляемая мощность 400В/4,2 кВт; – вес 125 кг; – материал: нержавеющая сталь. 3. Термошкаф МКТ-4ЕL; <ul style="list-style-type: none"> – рабочий объем 750 литров; – внутренние размеры 1050x600x1200; – наружные размеры 1200x770x1600; – рабочие температуры +30 - +220 град С; 	1	не менее 12 месяцев

№ п/п	Тип оборудования	Наименование оборудования	Описание оборудования	Количество, шт.	Срок гарантии
			<ul style="list-style-type: none"> - потребляемая мощность 400В/5 кВт; - вес 170 кг; - материал: нержавеющая сталь. 4. Набор инструмента 1 комплект: <ul style="list-style-type: none"> - весы цифровые 5000 гр. – 1 шт.; - скобосшиватель – 1 шт.; - клеевой термопистолет – 1 шт.; - клещи разжимные стандартные – 1 шт.; - клещи разжимные с фиксатором – 1 шт.; - скальпель – 1 шт.; - сменные лезвия – 1 набор (24 шт.); - набор ключей – 1 шт.; - бокорезы – 1 шт.; - мешалка – 1 шт.; - пробойник выпоров – 1 шт.; - мешалка силикона для дрели – 1 шт. 5. Набор расходных чаш и воронок. <ul style="list-style-type: none"> - чаша А, 2.300 мл – 100 шт.; - чаша В, 6.000 мл – 100 шт.; - воронка – 100 шт.; - воронка круглая – 1 набор. 6. Модуль увеличения рабочей зоны (опция), мм - 1800x850x700. 7. Набор стартовый расходных материалов: <ul style="list-style-type: none"> - силикон Essil 291 - (20+2)x2=44 кг ; - полиуретан РХ223НГ – 6(1+0,8)=10,8 кг; - полиуретан РХ220 – (5+4)=9,0 кг; - полиуретан РХ5210/5211НГ - 3(1+0,6)=4,8 кг; - полиуретан РХ8400 – 3(1+1)6,0 кг; - разделитель восковой 851 dumouland - 0,7x2=1,4 кг; - краситель ColorKit - 0,15 кг. 		

№ п/п	Тип оборудования	Наименование оборудования	Описание оборудования	Количество, шт.	Срок гарантии
			8. Электродрель с мешалкой для силикона (опция) - 1 компл. 9. Масло вакуумное – 10 л. 10. Запуск и обучение до 3 человек в г. Москва, 4 дня		

* Дополняется сведениями о функциональных и качественных характеристиках в соответствии с предложениями Победителя запроса предложений.

Подрядчик:

Заказчик:

**Автономное учреждение
«Технопарк - Мордовия»**

Генеральный директор

_____/_____/_____/В.В. Якуба/